

Referenzprojekt  
**Emulsionsleitung  
Maschinenpark**



Abbildung 1: ursprünglicher Zustand der Rohrleitung mit Ablagerungen

## Reinigung einer Rohrleitung für Kühlschmierstoffe (KSS)

### Aufgabenstellung

- KSS-Versorgungsleitung für Maschinenpark
- technische Daten: Länge ca. 1200 m, Nennweite DN 50, Betriebsdruck ca. 5 bar
- starke Ablagerungen im Rohrleitungssystem
- Hydraulik, Energieeffizienz, Produktionssicherheit und Hygiene sind beeinträchtigt
- regelmäßige Instandhaltungsmaßnahmen bei Maschinenstillstand erforderlich
- konventionelle Entfernung der Ablagerungen mit hohem Aufwand verbunden

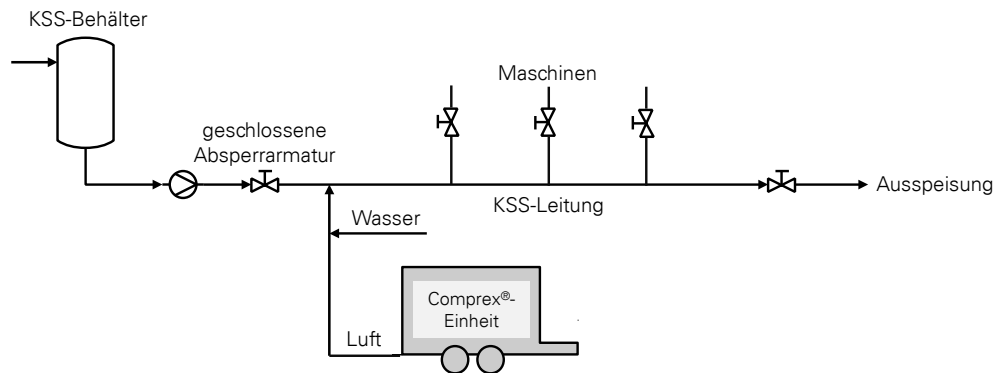


Abbildung 2: Schema der Comprex®-Reinigung am Beispiel einer Rohrleitung für Kühlschmierstoffe

### Reinigung der KSS-Leitung mit dem Comprex®-Verfahren

- rein mechanisches Reinigungsverfahren unter gezieltem Einsatz von Luft und Wasser
- keine Demontage notwendig
- lediglich Adapteranschlüsse für Ein- und Ausgang erforderlich
- kurze Reinigungsdauer und kurze Stillstandszeiten
- geringer Wasserbedarf
- Zeitaufwand ca. 8 Stunden mit 2 Technikern

### Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen wurden mobilisiert und ausgetragen
- metallische Oberfläche wieder sichtbar
- Steigerung der Durchflussmenge
- höhere Produktionssicherheit
- verringerter Energiebedarf für die Pumpen
- Verbesserung der Hygiene



Abbildung 3: Zustand der KSS-Leitung nach der Comprex®-Reinigung