



Abbildung 1: Comprex®-Einheit im Einsatz vor Ort

Reinigung der Kühlsysteme einer Druckmaschine

Aufgabenstellung

- Kühlkreisläufe einer Druckereimaschine reinigen
- Eisenablagerungen aus dem System entfernen
- Betriebssicherheit verbessern
- Wirksamkeit der Wasserkonditionierung wiederherstellen

Technische Daten

- 7 Kühlkreisläufe für die verschiedenen Komponenten einer Druckmaschine (Feuchtmittelkühlung, Antriebskühlung, Schaltschrankkühlung sowie Ölkühlung für Druckeinheit und Falzapparat)
- Nennweite DN 50 bis DN 150
- zulässiger Systemdruck 6 bar

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- effizientes Reinigen durch den kontrollierten Einsatz von Luft und Wasser
- Adapteranschlüsse als Schnittstelle zwischen dem Kühlsystem und der Comprex®-Technik (Abbildung 2)
- Trübung an Ausspeisestelle durch ausgetragene Ablagerungen (Abbildung 3)
- Überwachen des Reinigungsfortschritts anhand des Trübungsverlaufs (Abbildung 4)
- 1 Techniker
- in Summe ca. 24 Std. vor Ort

Ergebnis

- mobilisierbare Ablagerungen aus dem Kühlsystem ausgetragen (Abbildung 5)
- Kühlleistung wiederhergestellt
- Wasserbehandlung wieder wirksam
- effizienter und sicherer Betrieb



Abbildung 2: Zugang zum System über einfache Adapteranschlüsse



Abbildung 3: Trübung an der Ausspeisestelle während der Reinigung



Abbildung 4: Verlauf der Trübung an der Ausspeisestelle



Abbildung 5: aus dem System ausgetragene Ablagerungen