



Abbildung 1: Comprex®-Einheit im Einsatz vor Ort

Reinigung des Kühlsystems einer Druckereimaschine

Aufgabenstellung

- gesamten Kühlkreislauf einer Druckereimaschine inklusive Pumpen und Walzenkühlung reinigen
- Betriebssicherheit verbessern
- Wirksamkeit der Wasserkonditionierung wiederherstellen

Technische Daten

- komplexes Kühlsystem einer Druckereimaschine
- Nennweite der Rohrleitungen von DN 80 bis DN 160 (Abbildung 2)

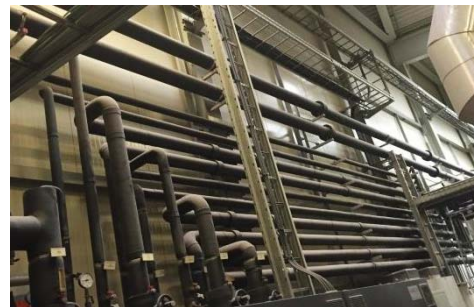


Abbildung 2: Teil des Rohrleitungssystems

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- effizientes Reinigen durch den kontrollierten Einsatz von Luft und Wasser
- Austragen von Ablagerungen (u.a. Eisenschlämme) aus dem System
- Adapteranschlüsse als Schnittstelle zwischen dem Kühlsystem und der Comprex®-Technik
- zentraler Zugang zum System an Vor- und Rücklauf des Kühlturms (Abbildung 3)
- Trübung an Ausspeisestelle als Anzeige für den Reinigungsfortschritt (Abbildung 4)
- 2 Techniker
- ca. 10 Std. vor Ort



Abbildung 3: Einspeisung (l.) und Ausspeisung (r.) über Adapteranschlüsse

Ergebnis

- mobilisierbare Ablagerungen aus dem Kühlsystem ausgetragen
- Kühlleistung wiederhergestellt
- Wasserbehandlung wieder wirksam
- effizienter und sicherer Betrieb



Abbildung 4: Trübung an der Ausspeisestelle während der Reinigung