



Abbildung 1: mobile Comprex®-Einheit im Einsatz vor Ort

## Reinigen von Kühlschmierstoffsystemen im Bereich Zylinderkopffertigung

### Aufgabenstellung

- vorhandene Ablagerungen und Metallabrieb aus Emulsionskreisläufen entfernen
- Leistungsfähigkeit und Betriebssicherheit verbessern
- Zugang zur Anlage schwierig, große Entfernungen innerhalb des Gebäudes

### Technische Daten

- 3 KSS-Systeme mit jeweils 4 Bearbeitungsmaschinen
- Rohrleitungen: Vorlauf DN 80, Rücklauf DN 150
- zulässiger Systemdruck 5 bar

### Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- effizientes Reinigen durch den kontrollierten Einsatz von Luft und Wasser
- Einsatz einer mobilen Comprex®-Einheit in unmittelbarer Nähe zur Anlage (Abbildung 1)
- Zugang zum System über einfache Adapteranschlüsse (Abbildung 2)
- Ausspeisung in bereitgestellte Behälter (Abbildung 3), Abwasserentsorgung mittels Saugwagen
- zunächst Reinigen der Hauptleitungen, danach Reinigen der einzelnen Bearbeitungsmaschinen
- Trübung während der Reinigung als Anzeige für den Reinigungsfortschritt (Abbildung 4)
- 2-Schicht-Betrieb mit jeweils 2 Technikern
- insgesamt ca. 20 Std. vor Ort

### Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und ausgetragen
- Funktion und Leistungsfähigkeit wiederhergestellt
- effizienter und sicherer Betrieb



Abbildung 2: Einspeisung von Luft und Wasser in das System über Adapter



Abbildung 3: Ausspeisung in bereitgestellte Behälter (IBC)



Abbildung 4: Trübung im Schauglas während der Comprex®-Reinigung