



Abbildung 1: Temperiergeräte

Reinigung von 81 Temperiergeräten für Spritzgussmaschinen

Aufgabenstellung

- mobile Temperiergeräte (Abbildung 1) reinigen
- Komponenten von Spritzgussanlage für Umzug in neue Halle vorbereiten

Technische Daten

- Temperiergeräte zum kontrollierten Einstellen der Werkzeugtemperatur an den Spritzgussmaschinen
 - Heizleistung zwischen 9 und 36 kW
 - Anschlüsse Vor- / Rücklauf G 1/4, G 3/8 oder G 3/4
 - Geräteabmessungen bis 0,7 m x 0,8 m x 0,3 m
 - zulässiger Systemdruck 10 bar bei 100 °C

Reinigen mit dem Complex®-Verfahren

- mechanisches Reinigen mit komprimierter, aufbereiteter Luft von mobiler Complex®-Einheit MCE 3 (Abbildung 2 und Abbildung 3)
- Zugang zum System über standardisierte Adapteranschlüsse (Abbildung 4)
- mehrstufige Vorgehen:
 - mechanische Complex®-Reinigung
 - Konditionierung mit Zitronensäurelösung
 - mechanische Complex®-Reinigung zum Austragen von Ablagerungs- und Zitronensäureresten
- 1 Techniker, ca. 90 Std. vor Ort
- Unterstützung durch technische Mitarbeiter des Auftraggebers

Ergebnis der Complex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und aus den Temperiergeräten entfernt (Abbildung 5)
- Betriebssicherheit wiederhergestellt
- verbesserte Hydraulik
- höhere Leistungsfähigkeit, effizienter Betrieb

Kundenmeinung:

Burkhard Müller und Frank Öwermann, Alhorn GmbH & Co. KG in Lübbecke
„Für den anstehenden Umzug in eine neue Produktionshalle beauftragten wir die Hammann GmbH mit der Reinigung von Temperiergeräten und Bearbeitungszentren. Die Reinigung mit dem Complex-Verfahren wurde professionell und zu unserer vollsten Zufriedenheit durchgeführt. Damit steht dem zukünftigen Einsatz der Maschinen in neuer Umgebung nichts mehr im Wege.“



Abbildung 2: mobile Complex®-Einheit



Abbildung 3: Temperiergerät während der Complex®-Reinigung an MCE 3



Abbildung 4: Vorbereiten der Anschlüsse



Abbildung 5: Spülwasserprobe zu Beginn (links) und am Ende der Reinigung (rechts)