



HAMMANN
Complex®-Reinigung
im Bereich Industrie

Referenzprojekt

Maschinenkühlung Kunststoffverarbeitung



Abbildung 1: Spritzgussmaschinen

Reinigung der Kühlsysteme von Spritzgussmaschinen

Aufgabenstellung

- Werkzeug- und Hydraulikkreislauf der Kühlsysteme von Spritzgussmaschinen (Abbildung 1) reinigen
- Ablagerungen aus den Systemen entfernen
- Komponenten von Spritzgussanlage für Umzug in neue Halle vorbereiten

Technische Daten

- Kühlsystem für Spritzgussmaschinen
 - Arburg Allrounder: 470 A, 470 H, 470 S, 520 H
 - Rohrleitungen Vor- und Rücklauf DN 25
 - zulässiger Systemdruck ca. 3 bar

Reinigen mit dem Complex®-Verfahren

- mechanisches Reinigen mit komprimierter, aufbereiteter Luft von Complex®-Einheit (Abbildung 2)
- Zugang zum System über standardisierte Adapteranschlüsse (Abbildung 3)
- Ausspeisung in Abwasserschacht (Abbildung 4)
- mehrstufige Vorgehen:
 - mechanische Complex®-Reinigung
 - Konditionierung mit Zitronensäurelösung
 - mechanische Complex®-Reinigung zum Austragen von Ablagerungs- und Zitronensäureresten
- 1 Techniker, ca. 4 Std. je Maschine
- Unterstützung durch technische Mitarbeiter des Auftraggebers

Ergebnis der Complex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und aus den Kühlsystemen ausgetragen
- Betriebssicherheit wiederhergestellt
- verbesserte Hydraulik
- Kühlleistung sichergestellt
- effizienter Betrieb

Kundenmeinung:

Burkhard Müller und Frank Öwermann, Alhorn GmbH & Co. KG in Lübbecke

„Für den anstehenden Umzug in eine neue Produktionshalle beauftragten wir die Hammann GmbH mit der Reinigung von Temperiergeräten und Bearbeitungszentren. Die Reinigung mit dem Complex-Verfahren wurde professionell und zu unserer vollsten Zufriedenheit durchgeführt. Damit steht dem zukünftigen Einsatz der Maschinen in neuer Umgebung nichts mehr im Wege.“



Abbildung 2: Complex®-Einheit



Abbildung 3: Anschluss an Kühlsystem über Adapteranschlüsse



Abbildung 4: Ausspeisung in Schacht