



HAMMANN
Comprex®-Reinigung
im Bereich Industrie

Referenzprojekt

Doppelrohrwärmeübertrager Lebensmittelindustrie



Abbildung 1: aus dem Wärmetauscher
entfernte Verschmutzungen

Reinigung von Doppelrohrwärmetauschern in der Lebensmittelresteverwertung

Aufgabenstellung

- Doppelrohrwärmetauscher (-wärmeübertrager) an verschiedenen Standorten mit dem Comprex®-Verfahren reinigen
- vorhandene Grobpartikel und Verschmutzungen aus dem System entfernen (Abbildung 1)
- Betriebssicherheit und Leistungsfähigkeit wiederherstellen

Technische Daten

- Doppelrohrwärmetauscher (Abbildung 2)
 - Rohrleitungslänge insgesamt ca. 500 m
 - Anschlussleitungen DN 80
 - Werkstoff nichtrostender Stahl
 - zulässiger Systemdruck ca. 10 bar

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigen durch den gezielten Einsatz komprimierter, aufbereiteter Luft von Comprex®-Einheit (Abbildung 3)
- Bereitstellen von Wasser aus Hydrant
- Entleerung des Systems im Vorfeld durch den Auftraggeber als Voraussetzung für die Reinigung
- Zugang zum System über standardisierte Adapteranschlüsse (Abbildung 4)
- Ausspeisung von Spülwasser mit Ablagerungen mittels Auslaufbox und Spülsack (Abbildung 5)
- 2 Techniker, ca. 7 Std. je Wärmetauscher vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen und Partikel mobilisiert und aus den Wärmetauschern ausgetragen (Abbildungen 5 bis 8)
- verbesserte Hydraulik
- effizienter und sicherer Betrieb



Abbildung 2: Doppelrohrwärmetauscher



Abbildung 3: Comprex®-Technik vor Ort



Abbildung 4: Einspeisung von Luft und
Wasser über Adapteranschlüsse



Abbildung 5: aus dem System ausgetragene Grobpartikel



Abbildung 6: aus dem System
ausgetragene Partikel



Abbildung 7: Trübung an Auslaufbox mit Spülsack



Abbildung 8: aus dem System
ausgetragene Grobpartikel