



Abbildung 1: Comprex®-Einheit (Symbolbild)

Reinigung einer Kühlschmierstoff- und Spänetransportleitung mit Pilzbefall

Aufgabenstellung

- Reinigung einer Emulsionsleitung von 600 m Länge
- Vorlauf und Rücklauf je 300 m
- Leitung befördert Kühlschmierstoffe (KSS) und Späne
- es wurde Pilzbefall in der Leitung festgestellt

Technische Daten

- Nennweiten DN 40 bis DN 125
- KSS-Leitung mit 9 anhängenden Maschinen

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- rein mechanische Reinigung unter dem gezielten Einsatz von Luft und Wasser
- Zugang zum System über standardisierte Adapteranschlüsse (Abbildung 2)
- Comprex®-Reinigung mit 700 Luftimpulsen und 10 Minuten nachspülen
- zusätzlich Reinigung einer Filter-Zuleitung (DN 200; Länge = 10 m)
- Sammeln der Abwässer in bereitgestellten Behältern (Abbildung 3, Abbildung 4)
- Entsorgen der Abwässer mittels Saugwagen
- 3 Techniker / 1 Technikeinheit / 2 Tage

Ergebnis

- Trübungen entfernt → Material aus der Leitung ausgetragen → Rohrleitungen gereinigt
- alte, pilzkontaminierte KSS-Emulsion aus den Leitungen entfernt und mit Saugwagen entsorgt

Abbildung 2: Einspeisepunkt für
Luft und WasserAbbildung 3: Ausspeisen des Abwassers
aus dem KSS-LeitungssystemAbbildung 4: Zwischenlagerung der zu
entsorgenden Abwässer