



Abbildung 1: Ein- und Auspeisung von Luft und Wasser

Comprex®-Reinigung verschiedener Wassersysteme und Wärmeübertrager bei einem Pharmaunternehmen

Aufgabenstellung

- Comprex®-Reinigung:
 - Rohrleitungen eines Hauptkühlsystems
 - Plattenwärmetauscher / Plattenwärmeübertrager
 - Trinkwassersystem
- Ablagerungen und Biofilme entfernen
- Leistungsfähigkeit, Funktion und Betriebssicherheit wiederherstellen

Technische Daten

- Hauptkühlsystem DN 80
- verschiedene Plattenwärmeübertrager:
 - 4 Kondensatoren
 - 2 Verdampfer
 - 1 Vorwärmer
- Trinkwassersystem (kalt und warm)

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- intensives Reinigen durch den kontrollierten Einsatz von Luft und Wasser
- Zugang zum System über Adapter (Abbildung 1)
- Auspeisung von Luft und Spülwasser außerhalb des Gebäudes (Abbildung 2)
- Reinigen in Fließrichtung und Gegenfließrichtung
- Trübung im Schauglas als Anzeige für den Reinigungsfortschritt (Abbildung 3)
- 2x3 Techniker im 2-Schicht-Betrieb, ca. 80 Std. vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 3, Abbildung 4)
- verbesserte Betriebssicherheit
- effizienter und leistungsfähiger Betrieb



Abbildung 2: Auspeisung
außerhalb des Gebäudes



Abbildung 3: Trübung in Schauglas
während der Comprex®-Reinigung



Abbildung 4: nachlassende Trübung des
Spülwassers am Ende der Reinigung