

Abbildung 1: Zustand der Rohrleitung **vor** und **nach** der Comprex®-Reinigung

## Comprex®-Reinigung eines Kühlkreislaufs mit 23 Wärmeübertragern bei einem Automobilzulieferer

### Aufgabenstellung

- Comprex®-Reinigung eines Kühlkreislaufs inklusive der enthaltenen Wärmeübertrager / Wärmetauscher
- vorhandene Ablagerungen (Abbildung 1 links) aus Rohrleitungen und Wärmeübertragern entfernen
- Leistungsfähigkeit, Funktion und Betriebssicherheit wiederherstellen

### Technische Daten

- Kühlkreislauf mit Rohrleitungen bis DN 150, Gesamtlänge ca. 600 m
- 23 verschiedene Wärmeübertrager:
  - 17 Plattenwärmeübertrager in gelöteter und geschraubter Ausführung (Abbildung 2)
  - 5 Rohrbündelwärmeübertrager
- Systemdruck 4 bar

### Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- effektives Reinigen durch den gezielten Einsatz von Luft und Wasser mittels Comprex®-Einheit (Abbildung 3)
- schonende Reinigung durch zweistufiges Vorgehen:
  - Wasserspülung als Vorbehandlung
  - Comprex®-Reinigung mit moderaten Luftdrücken
- Zugang zum System über Adapteranschlüsse
- gebündelte Ausspeisung von Luft und Spülwasser in die Kühlturmtasse
- 3x3 Techniker im 3-Schicht-Betrieb, ca. 100 Std. vor Ort

### Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 4)
- saubere Wärmeübertrager und Rohrleitungen (Abbildung 1 rechts)
- verbesserte Betriebssicherheit
- effizienter und leistungsfähiger Betrieb

Abbildung 2: geschraubter  
Plattenwärmeübertrager im System

Abbildung 3: Comprex®-Einheit im Einsatz

Abbildung 4: aus dem System entfernte  
Ablagerungen in Kühlturmtasse