



Abbildung 1: Trübung in Schauglas

Reinigung eines Kühlsystems mit 12 angeschlossenen Produktionsmaschinen in einer Teigwarenfabrik

Aufgabenstellung

- gesamtes Kühlsystem einschließlich der Apparate mit dem Comprex®-Verfahren reinigen
- Trübung beseitigen (Abbildung 1)
- Produktionssicherheit und Leistungsfähigkeit wiederherstellen

Technische Daten

- Kühlsystem bestehend aus
 - Kühlung von 4 Produktionslinien mit 12 Maschinen
 - Vorkühlung für Eiswasser
 - verschiedene Wärmeübertrager / Wärmetauscher
 - Vor- und Rücklaufleitungen
 - Dachregister zur Klimatisierung des Gebäudes
- zulässiger Systemdruck 5 bar

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigen mit komprimierter, aufbereiteter Luft von Comprex®-Einheit (Abbildung 2) und Wasser
- Reinigen der Apparate im eingebauten Zustand
- Zugang zum System über standardisierte Adapteranschlüsse (Abbildung 3)
- Trübung an der Ausspeisestelle als Anzeige für die Wirksamkeit (Abbildung 1 und Abbildung 4)
- 3 Techniker, ca. 32 Std. vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen, Korrosionsprodukte sowie Grobpartikel mobilisiert und aus dem System entfernt (Abbildung 1 und Abbildung 4)
- Produktionssicherheit wiederhergestellt
- Kühlleistung gesteigert
- effizienter Betrieb



Abbildung 2: Comprex®-Technik



Abbildung 3: Zugang zum System über Adapteranschlüsse



Abbildung 4: Grobpartikel in Schauglas