



HAMMANN

Comprex®-Reinigung
im Bereich Industrie

Referenzprojekt

Maschinenkühlung Kunststoffverarbeitung



Abbildung 1: aus dem System ausgetragene Ablagerungen

Reinigung eines Hydraulikkreislaufes mit 20 angeschlossenen Bearbeitungszentren

Aufgabenstellung

- Comprex®-Reinigung eines Hydraulikkreislaufes inklusive der angeschlossenen Bearbeitungszentren
- Entfernen der vorhandenen Ablagerungen sowie Partikel aus dem System (Abbildung 1)
- Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit durch verbesserte Kühlleistung wiederherstellen

Technische Daten

- Kühlsystem für Spritzgießmaschinen
- 20 Bearbeitungszentren: *Netstal SynErgy 3500*
- PVC-Rohrleitungen
- zulässiger Druck ca. 8,0 bar

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigen durch den gezielten Einsatz komprimierter, aufbereiteter Luft von Comprex®-Einheit (Abbildung 2)
- Einspeisung über standardisierte Adapteranschlüsse (Abbildung 3)
- Ausspeisung von Luft, Abwasser und Ablagerungen in bereitgestellte Behälter (IBC) (Abbildung 2)
- 4 Techniker / 2 Teams, ca. 26 Stunden vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen und Grobpartikel mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 1 und Abbildung 4)
- Hydraulik verbessert
- geringerer Druckverlust
- Energieeffizienz gesteigert
- Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit sichergestellt



Abbildung 2: gezielte Ein- und Ausspeisung von Wasser und Luft



Abbildung 3: Anschluss an Vor- und Rücklauf mit Adapteranschlüssen



Abbildung 4: ausgetragene Grobpartikel