



HAMMANN

Comprex®-Reinigung
im Bereich Industrie

Referenzprojekt
Kühlsysteme
Stahlhersteller



Abbildung 1: Rohrbündelwärmetauscher

Reinigung verschiedener Kühlsysteme bei einem Stahlhersteller

Aufgabenstellung

- Comprex®-Reinigung von Kühlsystemen mit mehreren Rohrbündelwärmetauschern (Abbildung 1)
- Entfernen der Ablagerungen aus dem System
- Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit durch verbesserte Kühlleistung verbessern
- Funktionsstörungen vorbeugen

Technische Daten

- Rohrbündelwärmetauscher
 - Nennweite DN 50, Länge ca. 10 m
 - Werkstoff Stahl
 - zulässiger Druck 6 bar

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigen durch den gezielten Einsatz komprimierter, aufbereiteter Luft von Comprex®-Einheit
- mehrfache Variation der Spülrichtung mit wechselnder Impulslänge
- 2 Techniker, ca. 32 Std. vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 2 bis Abbildung 4)
- verbesserte Hydraulik
- verringerter Druckverlust
- verbesserte Energieeffizienz
- gesteigerte Wirtschaftlichkeit
- verbesserte Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit



Abbildung 2: Trübung an Auslaufbox während der Reinigung



Abbildung 3: Feststoffaustrag (Feingut)



Abbildung 4: Feststoffaustrag (Grobgut)