

Comprex®-Reinigung
Abwasserdruckleitungen (ADL)

Referenzprojekt
Pflegereinigung
Dillingen an der Donau

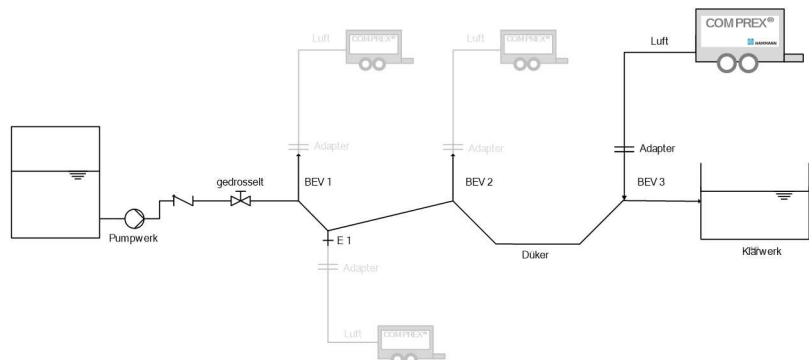


Abbildung 1: Schema der Comprex®-Reinigung einer ADL

Pflegereinigung verschiedener ADL im jährlichen Turnus

Aufgabenstellung

- jährlich wiederkehrende Comprex®-Reinigung
- Ablagerungen und Sielhaut entfernen
- Geruchsproblemen vorbeugen
- Leistungsfähigkeit sicherstellen

Technische Daten

- Nennweiten DN 80 bis DN 250
- Werkstoffe PVC und PE
- Gesamtlänge ca. 37 km
- Ruhedruck 2,5 bar



Abbildung 2: Comprex®-Einheit im Einsatz

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigungsverfahren im laufenden Betrieb („online“) mit Abwasser
- abschnittsweises Reinigen mit verschiedenen Einspeisestellen entlang der ADL (Abbildung 1)
- Bereitstellung von exakt dosierter komprimierter Luft durch Comprex®-Einheit (Abbildung 2)
- Einspeisung über Schacht oder BEV
- Ausspeisung in Klärwerk (Abbildung 3) oder Freispiegelkanal
- 2 Techniker, 15 Arbeitstage vor Ort



Abbildung 3: Einspeisung

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mit Sielhaut mobilisiert und effektiv ausgetragen
- Leistungsfähigkeit und Entsorgungssicherheit sichergestellt
- verbesserte Hydraulik durch verringerten Druckverlust
- effizienter Pumpenbetrieb
- wiederkehrende, turnusmäßige Comprex®-Reinigung erhält den optimalen und effizienten Zustand



Abbildung 4: Ausspeisung am Klärwerk (Symbolfoto)