



Abbildung 1: Comprex®-Einheit im Einsatz (Symbolbild)

Turnusmäßige Reinigung verschiedener ADL sichert den Betrieb

Aufgabenstellung

- ADL mit dem Comprex®-Verfahren reinigen
- Leistungsfähigkeit sicherstellen
- Besonderheit: Entfernen von Ablagerungen und Fremdstoffen wie von Papier, Kunststoff und Leim aus dem Abwasser eines lokalen Industrieunternehmens

Technische Daten

- Längen von 100 m bis 3.000 m
- Nennweiten DN 125 bis DN 200
- Werkstoff PE

Ablauf der Comprex®-Reinigung

- mechanisches Reinigungsverfahren im laufenden Betrieb („online“) mit Abwasser
- abschnittsweises Reinigen mit verschiedenen Einspeisestellen entlang der ADL (Abbildung 2), um die Gefahr von Verstopfungen zu minimieren
- Verstärkung des Reinigungseffektes durch die Zugabe von Salz in Kombination mit Split (Abbildung 3)
- 2018: wiederholtes Reinigen der betroffenen Leitungen an insgesamt 9 Arbeitstagen (ca. 3 km/Tag)

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen und Fremdstoffe mobilisiert und aus der Rohrleitung ausgetragen
- Austrag am Schacht mit Sieb aufgefangen (Abbildung 4)
- ca. 45 kg Austragsmenge bei einer Strecke von 300 m
- verbesserte Hydraulik durch verringerten Druckverlust
- effizienter Pumpenbetrieb
- ab 2019 regelmäßige Reinigung (Turnus: 10 Wochen)
- jährliche Investitionen von ca. 30.000 EUR sichern
 - Leistungsfähigkeit
 - effizienten Betrieb
 - Zustand der Rohrleitungen



Abbildung 2: Comprex®-Einheit im Einsatz



Abbildung 3: Zugabe von Split und Salz



Abbildung 4: Austrag von bis zu 8 cm großen Stücken