



Abbildung 1: MCU-1000 in der Gesamtansicht

## Mobile Complex®-Unit MCU-1000 zur regelmäßigen Reinigung von Produktrohrleitungen in einem Abfüllbetrieb

### Aufgabenstellung

- wiederkehrende Reinigung von Produktrohrleitungen für Fungizide und Herbizide in einem Abfüllbetrieb
- vor Produktwechsel Produktreste austragen um Kreuzkontamination zu verhindern
- ca. 200 Produktwechsel mit Reinigung jährlich
- Wasserbedarf für Reinigung verringern
- Entsorgungskosten für Abwasser minimieren
- Trocknen der Rohrleitung im Anschluss an die Reinigung

### Technische Daten

- mobile Complex®-Unit der Modellreihe MCU-1000
- fahrbare, kompakte Ausführung (Abbildung 1)
- integrierter Druckluftbehälter, 1.000 Liter
- wartungsfreundliche Konstruktion
- Anschlüsse mittels (kodierter) Trockenkupplungen je nach Anforderungsprofil (Abbildung 2 und Abbildung 3)
- externe Druckluft-, VE-Wasser- sowie Spannungsversorgung (230 V AC)
- analoge und digitale Messwertverarbeitung
- Edelstahl-Schaltschrank, Schutzklasse IP54
- integrierte Touchscreen-Steuerung mit neuartiger intuitiver Benutzeroberfläche (Abbildung 4)
- automatische, individuell angepasste Reinigungsprogramme für die einzelnen Produktleitungen
- automatische Trocknungsfunktion nach der Reinigung
- automatische Dokumentation der Reinigungsvorgänge (Datum/Uhrzeit, Rohrleitung, Wasser- und Luftmenge)
- Exportfunktion für Dokumentationsdaten über USB-Schnittstelle

### Reinigen mit dem Complex®-Verfahren

- rein mechanische Reinigung, keine Chemikalien
- effizientes Reinigen durch Druckluftimpulse und Wasser
- reproduzierbare Reinigungsqualität
- Reduzierung der Abwassermenge um bis zu 80 %
- entsprechende Einsparung von Entsorgungskosten
- kurze Amortisationszeit



Abbildung 2: eingangsseitige  
Anschlussmöglichkeiten



Abbildung 3: kodierte Trockenkupplungen



Abbildung 4: Touchscreen-Steuerung



Abbildung 5: weitere Ansichten der MCU-1000