



HAMMANN

Comprex®-Reinigung
im Bereich Industrie

Referenzprojekt

Abwasserdruckleitung Energieversorger

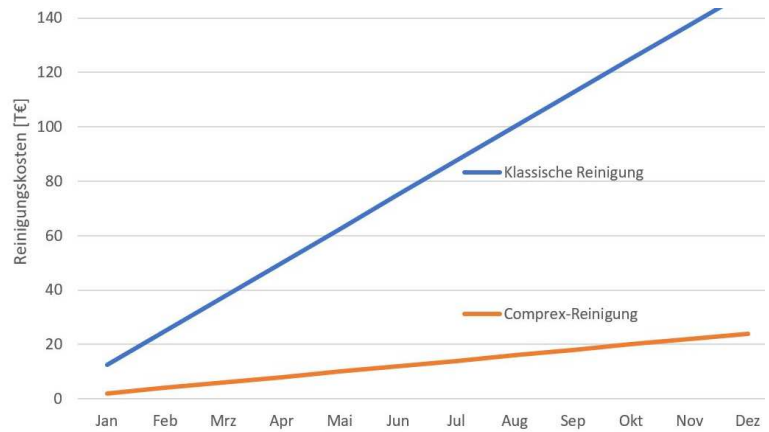


Abbildung 1: Kumulierte durchschnittliche Reinigungskosten pro Jahr

Reinigung der Abwasserdruckleitung eines Energieversorgers

Aufgabenstellung

- Comprex®-Reinigung einer Abwasserdruckleitung in diskontinuierlichem Betrieb (produktionsabhängig)
- verbackene Ablagerungen aus dem System austragen
- durch Leitungsverstopfung bedingten Funktionsstörungen vorbeugen
- Reinigungskosten verringern, bisherige Kosten:
 - Hochdruckreinigung: 4-5-mal im Jahr
 - Kosten pro Reinigung: bis zu 30.000 EUR
 - Reinigungskosten pro Jahr: bis zu 150.000 EUR
- Reinigungsdauer verringern (bisher 1 – 6 Wochen)

Technische Daten

- Länge ca. 250 m
- Nennweite DN 80 und DN 100

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigen durch den gezielten Einsatz komprimierter, aufbereiteter Luft von Comprex®-Einheit (Abbildung 2)
- Zugang zum System über standardisierte Adapteranschlüsse (Abbildung 3)
- 2 Techniker, ca. 8 Stunden vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und aus dem System ausgetragen
- verbesserte Hydraulik, verringerter Druckverlust
- verbesserte Energieeffizienz
- Reinigungskosten pro Jahr deutlich verringert:
 - bei 12 Comprex®-Einsätzen pro Jahr: ca. 23.000 €
 - Kostenersparnis: bis zu 130.000 € pro Jahr (Abbildung 1)
- Reinigungsdauer durch Präventivreinigungen erheblich verringert



Abbildung 2: Comprex®-Einheit im Einsatz (Symbolbild)



Abbildung 3: Standardisierter Adapteranschluss mit Rückschlagklappe (Symbolbild)



Abbildung 4: Rohrbrückenführung (https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Magnezium_Perchlor%C3%A1t_Mydlavary_2011-8.JPG)

INDU-65_Stand: 03-2019