



Abbildung 1: Spezialequipment für ExtraQt®

ExtraQt®-Spülung von Transportleitungen für Trinkwasser

Aufgabenstellung

- Versorgungsleitungen für zwei Ortsteile mit dem ExtraQt®-Verfahren spülen
- trübungsrelevante, lose Ablagerungen und Partikel aus den Rohrleitungen entfernen
- Trinkwasserqualität sicherstellen

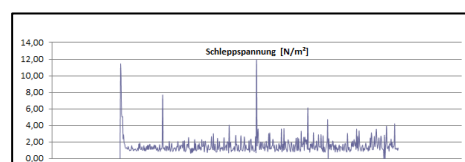


Abbildung 2: Beispiel für den Schleppspannungsverlauf während WSS

Technische Daten

- Nennweite DN 100 bis DN 300
- Gesamtlänge ca. 18,9 km
- 5 Abschnitte von 2,2 km bis 5,8 km
- Werkstoff AZ, GGG

Wasser-Saug-Spülung ExtraQt®-Verfahren

- kontrollierte Steuerung von Beschleunigung der Wassersäule und der resultierenden Entnahmemengen mittels speziellen ExtraQt®-Equipment (Abbildung 1)
- Online-Messung der Parameter Volumenstrom, Entnahmemenge, Druck und Trübung
- (rechnerischer) Nachweis des erreichten Schleppspannung (Abbildung 2)
- Tagesleistung zwischen 3 km und 11,2 km
- Unterstützung der Maßnahme durch einen Lotsen
- 2 Techniker, 3 Tage vor Ort



Abbildung 3: Trübung in Schauglas während des ExtraQt®-Prozesses

Ergebnis der ExtraQt®-Spülung

- lose und leicht mobilisierbare Ablagerungen und Partikel ausgetragen (Abbildung 3 und Abbildung 4)
- mit ExtraQt® erreichte Trübung bis zu 89 FNU
- saubere Transportleitung
- Wasserqualität sichergestellt



Abbildung 4: Trübung im Spülwasser an der Entnahmestelle