



Abbildung 1: Zwei Comprex®-Einheiten synchron im Einsatz

Reinigung von ADL bis Nennweite DN 400 mit zwei synchronisierten Comprex®-Einheiten

Aufgabenstellung

- ADL mit dem Comprex®-Verfahren reinigen
- Ablagerungen entfernen
- Leistungsfähigkeit sicherstellen
- Besonderheit:
synchronisierter Betrieb von 2 Comprex®-Einheiten
aufgrund der Größe einzelner ADL (Abbildung 1)

Technische Daten

- 4 Rohrleitungen
- Längen von 1.300 m bis 4.000 m
- Nennweiten DN 125 bis DN 400
- Werkstoff PEHD und GGG

Ablauf der Arbeiten

- mechanisches Reinigungsverfahren im laufenden Betrieb („online“) mit exakt dosierter komprimierter Luft durch Comprex®-Einheit und Abwasser
- Einspeisung am Pumpwerk (Abbildung 2) oder direkt am Schacht über Schnellkupplung (Storz C)
- gleichzeitiges Reinigen mit 2 Comprex®-Einheiten für ein optimales Reinigungsergebnis bei größeren Nennweiten (hier: Nennweite DN 400, Länge ca. 4 km)
- Ausspeisung mittels freiem Auslauf in Schacht (Abbildung 3)
- 2 Techniker, 45 Stunden vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und effektiv ausgetragen
- effizienter Pumpenbetrieb
- Leistungsfähigkeit und Entsorgungssicherheit wiederhergestellt



Abbildung 2: Einspeisung im Pumpwerk



Abbildung 3: Austrag am Schacht