



HAMMANN
Comprex®-Reinigung
im Bereich Industrie

Referenzprojekt

Produktrohrleitung Lackhersteller



Abbildung 1: Teststrecke mit Rohrleitungssystem für Lacke

Versuchsreinigung eines Testsystems bei einem Hersteller von wasserbasierten Lacken

Aufgabenstellung

- bereitgestellte Teststrecke mit dem Comprex®-Verfahren reinigen (Abbildung 1)
- vorhandene Ablagerungen und Produktrückstände aus dem System entfernen

Technische Daten

- Rohrleitungssystem
 - Länge ca. 15 m, Nennweite DN 80
 - mehrere 180-Grad-Bögen, Klappe und Kompensator
 - zulässiger Systemdruck ca. 10 bar
- Versuchsablagerungen bestehend aus Lacken in verschiedenen Aushärtungsgraden
 - nass und verschlossen gelagert
 - vollständig an der Luft ausgehärtet

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigen durch den gezielten Einsatz komprimierter, aufbereiteter Luft von Comprex®-Einheit
- Zugang zum System über standardisierte Adapteranschlüsse
- Ausspeisung von Spülwasser mit mobilisierten Ablagerungen in bereitgestellte IBC-Behälter (Abbildung 2)
- Zugabe von grobem Steinsalz zum Steigern der Reinigungsleistung

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen in nass gelagerten Rohrleitungsabschnitten vollständig mobilisiert und aus dem System ausgetragen (Abbildung 3)
- Vollständig ausgehärtete Versuchsablagerungen partiell entfernt (Abbildung 4)
- zustandsorientiertes und rechtzeitiges Vorgehen ermöglicht effiziente Reinigung



Abbildung 2: Ausspeisung von Spülwasser mit Ablagerungen in IBC



Abbildung 3: Rohrleitungsstück mit unvollständig ausgehärteten Ablagerungen nach der Reinigung



Abbildung 4: Rohrleitungsstück mit vollständig ausgehärteten Ablagerungen nach der Reinigung