

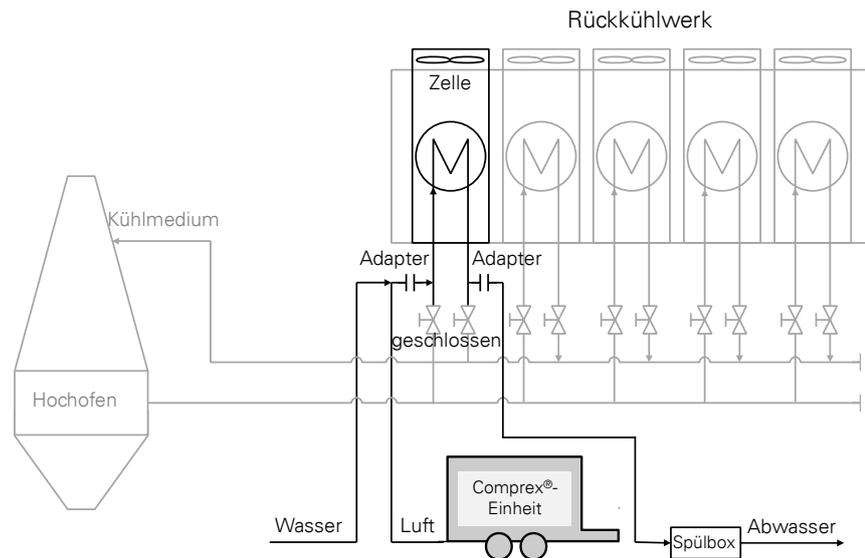
Referenzprojekt
**Rückkühlwerk
Stahlwerk**


Abbildung 1: Schema der Complex®-Reinigung bei Rückkühlwerk

Reinigung des Rückkühlwerks für einen Hochofen

Aufgabenstellung

- Ablagerungen aus Wärmeübertragern / Wärmetauschern austragen
- Durchflussmenge und Kühlleistung der Zellen wiederherstellen
- kurze Stillstandszeiten je Zelle

Technische Daten

- Rückkühlwerk bestehend aus 20 Zellen
- Abmessungen je Zelle ca. 7,5 m x 10 m x 0,5 m
- 4 Wärmeübertrager je Zelle
- zulässiger Systemdruck ca. 10 bar

Reinigen des Rückkühlwerks mit dem Complex®-Verfahren

- Complex®-Reinigung einzelner Wärmeübertrager in kurzzeitig außer Betrieb genommener Zelle (Abbildung 1)
- Zugang zum System über Adapteranschlüsse
- externe Wasserbereitstellung
- Druckluftbereitstellung durch Complex®-Einheit
- Überwachung des Reinigungsvorgangs anhand der Trübung an der Ausspeisestelle
- Aufwand je Zelle ca. 10 Stunden

Ergebnis

- Mobilisieren und Austragen feiner und grober Ablagerungen (Abbildung 2 und 3)
- gesteigerter Volumenstrom
- verbesserte Leistungsfähigkeit
- höhere Betriebssicherheit


 Abbildung 2: ausgetragene
Ablagerungen in Spülbox

 Abbildung 3: ausgetragene
Ablagerungen im Detail