

Referenzprojekt

**Absorber
Messegelände**

Abbildung 1: Aus dem System ausgetragene Ablagerungen

Comprex®-Reinigung eines Kühlsystems inklusive Absorber in der Energiezentrale eines Messegeländes

Aufgabenstellung

- Ablagerungen (Abbildung 1) aus dem System entfernen
- Reinigen eines Absorbers (Abbildung 2) sowie der Vor- und Rücklaufleitungen des Kühlsystems
- Leistungsfähigkeit und Betriebssicherheit wiederherstellen

Technische Daten

- Rohrleitungen bis DN 400, Länge ca. 60 m
- Absorber in Form eines Rohrbündelwärmeübertragers/ Rohrbündelwärmetauschers: Länge 8 m, \varnothing 1,6 m
- Systemdruck max. 10 bar

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- effizientes Reinigen von Rohrleitungen und Absorber durch den kontrollierten Einsatz von Luft und Wasser
- Zugang zum System über einfache Adapteranschlüsse (Abbildung 3)
- Ausspeisung in Kühlturmtasse (Abbildung 4)
- Einsatz von 2 Technik-Einheiten
- 2 Techniker, ca. 36 Std. vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 1, Abbildung 4)
- erhöhte Leistungsfähigkeit
- verbesserte Betriebssicherheit
- effizienter Betrieb



Abbildung 2: Absorber (Rohrbündelwärmetauscher) in Kältezentrale



Abbildung 3: Einspeisung von Luft und Wasser in das System



Abbildung 4: Ausspeisung von Luft, Wasser und entfernten Ablagerungen in Kühlturmtasse