

Abbildung 1: Chemikalieneinsatz bei der Entfernung von Schwefelwasserstoff

Pflegereinigung einer ADL zum Vorbeugen von Geruchsbelästigung

Aufgabenstellung

- Chemikalieneinsatz (Abbildung 1) vermeiden
- Vorbeugen von Geruchsbildung
- Ablagerungen und Sielhaut entfernen
- regelmäßige Complex®-Reinigung im jährlichen Turnus
- Zustand und Leistungsfähigkeit der ADL erhalten

Technische Daten

- Nennweite DN 60 bis DN 100
- Gesamtlänge ca. 19,5 km
- Werkstoff PE

Reinigen mit dem Complex®-Verfahren

- mechanisches Reinigungsverfahren im laufenden Betrieb mit bereitgestelltem Klarwasser
- Reinigung mit komprimierter Luft aus Complex®-Einheit (Abbildung 2)
- abschnittsweises Reinigen mit verschiedenen Einspeisestellen für Luft entlang der ADL
- Einspeisung für Luft in Schächten (Abbildung 3) und Pumpwerken
- Ausspeisung in Klärwerk (Abbildung 4)
- 1 Techniker, ca. 75 Stunden vor Ort

Ergebnis der Complex®-Reinigung

- Gefahr von Geruchsproblemen verringert
- kein Chemikalieneinsatz mehr erforderlich
- Ablagerungen mit Sielhaut mobilisiert und ausgetragen
- verbesserte Hydraulik durch verringerten Druckverlust
- effizienter Pumpenbetrieb



Abbildung 2: Einspeisung in Pumpwerk



Abbildung 3: Einspeisung in Schacht über Adapter

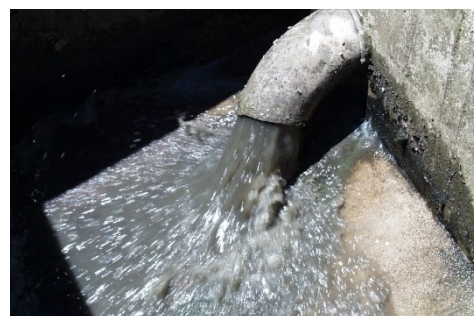


Abbildung 4: Ausspeisung in Kläranlage