



HAMMANN

Comprex®-Reinigung
Abwasserdruckleitungen (ADL)

Referenzprojekt

**Gemeinde
In Nordrhein-Westfalen**



Abbildung 1: Comprex®-Einheit im Einsatz

Turnusmäßige Pflegereinigung verschiedener ADL

Aufgabenstellung

- jährlich wiederkehrende Comprex®-Reinigung
- Ablagerungen und Sielhaut entfernen
- Leistungsfähigkeit erhalten
- Geruchsproblemen vorbeugen

Technische Daten

- Nennweiten DN 100 bis DN 200
- Gesamtlänge ca. 11,3 km
- Werkstoffe PVC / PE / AZ

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigungsverfahren basierend auf Druckluft und Abwasser
- Reinigung im laufenden Betrieb (Online-Reinigung)
- Bereitstellung von komprimierter Luft durch Comprex®-Einheit (Abbildung 1)
- Einspeisung über Adapteranschlüsse im Pumpwerk (Abbildung 2)
- Hygieneschleuse als Systemtrenner zwischen Comprex®-Einheit und Einspeisepunkt (Abbildung 3)
- Ausspeisung in Klärwerk oder Freispiegelkanal (Abbildung 4)
- 1 Techniker, 33 Stunden vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mit Sielhaut mobilisiert und ausgetragen
- Leistungsfähigkeit und Entsorgungssicherheit sichergestellt
- verbesserte Hydraulik durch verringerten Druckverlust
- effizienter Pumpenbetrieb



Abbildung 2: Einspeisung der Comprex®-Impulse im Pumpwerk



Abbildung 3: Hygieneschleuse



Abbildung 4: Ausspeisung in Kanal