

Comprex®-Reinigung
Abwasserdruckleitungen (ADL)

Referenzprojekt
Wasserverband Peine



Abbildung 1: Comprex®-Einheit im Einsatz

Jährliche Reinigung verschiedener Abwasserdruckleitungen

Aufgabenstellung

- Abwasserdruckleitungen mit dem Comprex®-Verfahren reinigen
- Ablagerungen und Sielhaut entfernen
- Leistungsfähigkeit sicherstellen
- Geruchsproblematik vorbeugen

Technische Daten

- Nennweiten DN 65 bis DN 150
- Werkstoffe PVC, PE und PEHD
- Länge jährlich gereinigter Leitungen: ca. 33 km (2018)
- zwischen 2014 und 2018: ca. 110 km gereinigt

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigungsverfahren im laufenden Betrieb („online“) mit komprimierter Luft aus Comprex®-Einheit (Abbildung 1 und Abbildung 2) und Abwasser
- abschnittsweises Reinigen mit verschiedenen Einspeisestellen entlang der ADL (Abbildung 3)
- Ausspeisung in Klärwerk oder Freispiegelkanal
- 1 Techniker, 10 Arbeitstagen vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und ausgetragen
- Leistungsfähigkeit sichergestellt
- verbesserte Hydraulik durch verringerten Druckverlust
- effizienter Pumpenbetrieb
- wiederkehrende, turnusmäßige Comprex®-Reinigung als Beitrag zum optimalen und effizienten Betrieb



Abbildung 2: Einspeisung am Schacht



Abbildung 3: Anschluss am Pumpwerk