



Comprex®-Reinigung
im Bereich Abwasser

Referenzprojekt
**Abwasserdruckleitung
Klärwerk Cuxhaven**



Abbildung 1: Comprex®-Einheiten im Einsatz vor Ort

Reinigung einer Abwasserdruckleitung DN 600/800 mittels Synchronisation von 4 Comprex®-Einheiten

Aufgabenstellung

- Abwasserdruckleitung mit dem mechanischen Comprex®-Verfahren reinigen
- Ablagerungen und Sielhaut entfernen
- Leistungsfähigkeit sicherstellen
- Geruchsbelästigungen vermeiden
- Besonderheit: große Nennweiten von bis zu DN 800

Technische Daten

- Abwasserdruckleitung
 - Nennweite DN 600 und DN 800
 - Werkstoff AZ
 - Länge 4,2 km

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigungsverfahren im laufenden Betrieb durch den gezielten Einsatz komprimierter Luft von Comprex®-Einheiten (Abbildung 1) und Abwasser
- Zugang zum System mittels standardisierter Adapteranschlüsse in Schacht (Abbildung 2)
- Synchronisation von 4 Comprex®-Einheiten zur Leistungssteigerung bei Abschnitten größerer Nennweiten (Abbildung 1 und 2)
- 5 Techniker, 2 Tage vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 3 und Abbildung 4)
- Geruchsbelästigung vorgebeugt
- Leistungsfähigkeit und Entsorgungssicherheit verbessert
- verbesserte Hydraulik durch verringerten Druckverlust
- effizienter Pumpenbetrieb



Abbildung 2: Synchronisation der Comprex®-Einheiten an Einspeisestelle



Abbildung 3: Ausspeisestelle der Spülstrecke

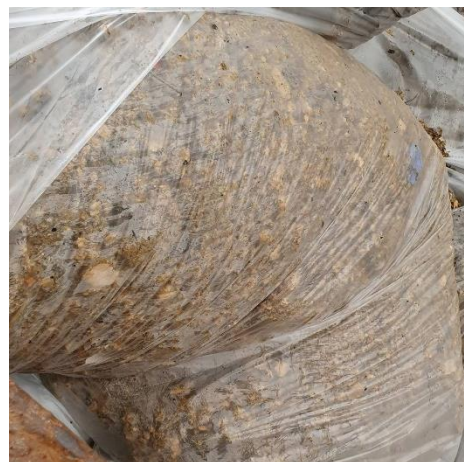


Abbildung 4: Feststoffaustrag während der Comprex®-Reinigung