

Comprex®-Reinigung
Abwasserdruckleitungen (ADL)

Referenzprojekt
**Stadtentwässerungsbetrieb
Landeshauptstadt Düsseldorf
Klärwerk Düsseldorf-Süd**



Abbildung 1: Comprex®-Einheit an der Fettannahmestation

Reinigung einer Fettleitung

Aufgabenstellung

- Fettleitung von der Fettannahmestation bis in Keller Schlamm-pumpenhaus mit dem Comprex®-Verfahren reinigen (Abbildung 1)
- Ablagerungen und Schlamm entfernen (Abbildung 2)
- Leistungsfähigkeit der Druckleitung wiederherstellen

Technische Daten

- Fettleitung
 - Nennweite: DN 100
 - Werkstoffe: Stahl und rostfreier Stahl
 - Länge: ca. 150 m



Abbildung 2: Fettleitung vor der Comprex®-Reinigung

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigen während kurzzeitiger Außerbetriebnahme von ca. 5 Stunden mit komprimierter Luft und Betriebswasser
- Bereitstellen von Druckluft durch Comprex®-Einheit
- Einspeisung über Adapteranschlüsse und Hygieneschleuse (Abbildung 4)
- Ausspeisung Zentratwasserleitung in freien Auslauf (Kanalschacht) im Bereich Schlamm-pumpenhaus / Vorklärung der Kläranlage (Abbildung 5)
- 1 Techniker, ca. 8 Stunden vor Ort



Abbildung 3: Fettleitung nach der Comprex®-Reinigung

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und effektiv ausgetragen (Abbildung 3)
- Leistungsfähigkeit und Entsorgungssicherheit optimiert
- verbesserte Hydraulik durch verringerter Druckverlust

Empfehlung

- *wiederkehrende, turnusmäßige Reinigung erhält den optimalen und effizienten Zustand der Fettleitung*



Abbildung 5: Einspeisung komprimierter Luft und Wasser über standardisierte Adapteranschlüsse

Abbildung 5: Ausspeisung der Ablagerungen in Kanalschacht