



Abbildung 1: Trübung durch gelöste Ablagerungen an Auslaufbox

Reinigung der Transportbandkühlung bei einem Dichtungshersteller

Aufgabenstellung

- Kühlsystem eines großen Förderbands mit dem Comprex®-Verfahren reinigen
- vorhandene Ablagerungen und Partikel aus dem System entfernen (Abbildung 1)
- Prozesssicherheit durch verbesserte Kühlleistung wiederherstellen

Technische Daten

- wassergekühltes Transportband
- Rohrleitungen Vor- und Rücklauf DN 50
- zulässiger Systemdruck 8 bar

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- rein mechanisches Reinigen durch den gezielten Einsatz von Luft und Wasser
- Positionieren der Comprex®-Einheit außerhalb des Gebäudes (Abbildung 2)
- Zugang zum System über standardisierte Adapteranschlüsse (Abbildung 3 und Abbildung 4)
- Trübung an der Auslaufbox als Anzeige für die Wirksamkeit der Reinigung (Abbildung 1)
- 2 Techniker, ca. 17 Std. vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 1)
- Kühlleistung wiederhergestellt
- verbesserte Prozesssicherheit



Abbildung 2: Comprex®-Einheit vor Ort



Abbildung 3: Zugang zum System über Adapteranschlüsse (Einspeisung)



Abbildung 4: Zugang zum System über Adapteranschlüsse (Ausspeisung)