



Abbildung 1: Verkrustungen im Detail

Reinigung der Wasserkühlung einer Brennschneidanlage

Aufgabenstellung

- Wasserkühler in einer Brennschneidanlage im Bereich Strangguss mit dem Comprex®-Verfahren reinigen
- Ablagerungen, Partikel und Verkrustungen aus dem System entfernen (Abbildung 1)
- Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit durch verbesserte Kühlleistung wiederherstellen

Technische Daten

- 7 eigenständige Kühler
 - rechteckiger Querschnitt ca. 260 mm x 180 mm
 - Länge jeweils zwischen 8 und 9 m
- Rohrleitungen Vor- und Rücklauf bis 2 ½"
- zulässiger Systemdruck 6 bar

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- rein mechanisches Reinigen durch den gezielten Einsatz von Luft und Wasser
- Positionieren der Comprex®-Einheit außerhalb des Gebäudes (Abbildung 2)
- Zugang zu den Kühlern über standardisierte Adapteranschlüsse (Abbildung 3)
- Trübung in Schauglas als Anzeige für die Wirksamkeit der Reinigung (Abbildung 4)
- 2 Techniker, ca. 10 Std. vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen, Partikel und Verkrustungen mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 1 und Abbildung 5)
- Kühlleistung wiederhergestellt
- verbesserte Prozesssicherheit



Abbildung 2: Comprex®-Einheit vor Ort

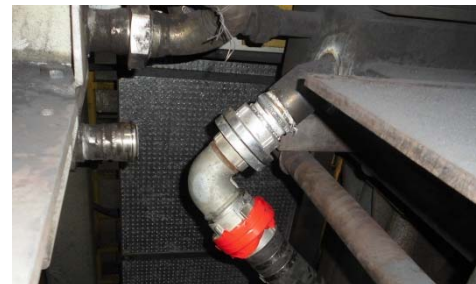


Abbildung 3: Zugang zu Kühler über Adapteranschlüsse



Abbildung 4: Trübung in Schauglas



Abbildung 5: aus dem System entfernte Verkrustungen