



Abbildung 1: Trübung am Auslauf

Reinigung von Plattenwärmetauschern mit Vor- und Rücklaufleitungen in der Gelatineproduktion

Aufgabenstellung

- Kühlsystem mit dem Comprex®-Verfahren reinigen
- Trübung beseitigen (Abbildung 1)
- Betriebssicherheit wiederherstellen

Technische Daten

- Kühlsystem bestehend aus
 - Rohrleitungen DN 50 bis DN 400 für Flusswasser, Länge ca. 500 m
 - 2 Plattenwärmeübertrager / Plattenwärmetauscher, Abmessungen ca. 1,5 m x 0,5 m x 0,4 m
- zulässiger Systemdruck 8 bar

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigen mit komprimierter, aufbereiteter Luft von Comprex®-Einheit (Abbildung 2)
- Reinigen der Wärmetauscher im eingebauten Zustand
- Zugang zum System über standardisierte (Flansch-) Adapteranschlüsse (Abbildung 3)
- abschnittsweises Reinigen der Flusswasserleitung
- Trübung an der Ausspeisestelle als Anzeige für die Wirksamkeit (Abbildung 1)
- 2 x 4 Techniker, ca. 46 Std. vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen sowie Grobpartikel mobilisiert und aus dem System entfernt (Abbildung 1)
- Trübungsprobleme beseitigt
- Betriebssicherheit wiederhergestellt
- effizienter Betrieb



Abbildung 2: Comprex®-Einheit im Betrieb



Abbildung 3: Comprex®-Reinigung eines Plattenwärmetauschers im eingebauten Zustand