



Abbildung 1: synchronisierte Comprex®-Einheiten im Einsatz

## Reinigung einer Abwasserdruckleitung DN 300 mit zwei gekoppelten Comprex®-Einheiten

### Aufgabenstellung

- Comprex®-Reinigung einer Abwasserdruckleitung (ADL)
- Ablagerungen und lose Partikel entfernen
- Leistungsfähigkeit der Abwasserdruckleitungen wiederherstellen

### Technische Daten

- Transportleitung für Produktionsabwässer aus Papierherstellung
- Gussleitung mit Zementmörtelauskleidung
- Nennweite DN 300
- Gesamtlänge ca. 1,3 km

### Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- Bereitstellen von Druckluft durch zwei synchron arbeitende Comprex®-Einheiten über entsprechende Verteiler
- Einspeisung über Adapteranschlüsse und Hygieneschleuse in Schacht (Abbildung 2)
- Ausspeisung von Luft, Abwasser und Ablagerungen in Schacht
- Entsorgung des Abwassers mittels Tauchpumpe in zwei bereitgestellte Behälter à 70 m<sup>3</sup> (Abbildung 3)
- 2 Techniker, ca. 70 Stunden vor Ort

### Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen und Grobpartikel mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 4)
- Kapazität und Entsorgungssicherheit wiederhergestellt
- verbesserte Hydraulik durch verringerten Druckverlust
- effizienter Pumpenbetrieb



Abbildung 2: Einspeisung von Wasser und Luft in Schacht



Abbildung 3: Sammelbehälter für Abwasser und Ablagerungen



Abbildung 4: Ausgetragene Grobpartikel