

Referenzprojekt
**Kühlsysteme von
Vakuum- und Retortenöfen**

Abbildung 1: Hochtemperaturöfen

**Reinigung von Kühlsystemen verschiedener
Hochtemperaturöfen in einem Walzwerk****Aufgabenstellung**

- Comprex®-Reinigung von Kühlsystemen mehrerer Hochtemperaturöfen (Abbildung 1 und Abbildung 2)
- Entfernen der Ablagerungen aus dem System
- Funktionsstörungen vorbeugen
- Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit durch verbesserte Kühlleistung wiederherstellen/verbessern

Technische Daten

- 5 Kreisläufe, darunter
 - Ofenkopfkühlung
 - Motorkühlung
- Kühlmantel
 - Kühlkammervolumen ca. 800 Liter
 - Netzruhedruck 2,0 bar
 - Durchfluss-Sollwert 10 L/min

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigen durch den gezielten Einsatz komprimierter, aufbereiteter Luft von Comprex®-Einheit
- abschnittsweises Reinigen der Kreisläufe
- mehrfache Variation der Impulslänge
- 2 Techniker/Ingenieure, 2 Tage vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 3 und Abbildung 4)
- verbesserte Hydraulik und verringerter Druckverlust
- Steigerung des Durchflusses um etwa 50 %
- verbesserte Energieeffizienz
- gesteigerte Wirtschaftlichkeit
- verbesserte Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit



Abbildung 2: Anschlüsse am Vorlauf des Kühlkreislaufes



Abbildung 3: Trübung während des Reinigungsvorgangs



Abbildung 4: Austrag der Verunreinigung