



Abbildung 1: Rohrbündelwärmetauscher

## Reinigung verschiedener Kühlsysteme bei einem Stahlhersteller

### Aufgabenstellung

- Comprex®-Reinigung von Kühlsystemen mit mehreren Rohrbündelwärmetauschern (Abbildung 1)
- Entfernen der Ablagerungen aus dem System
- Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit durch verbesserte Kühlleistung verbessern
- Funktionsstörungen vorbeugen

### Technische Daten

- Rohrbündelwärmetauscher
  - Nennweite DN 50, Länge ca. 10 m
  - Werkstoff Stahl
  - zulässiger Druck 6 bar

### Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigen durch den gezielten Einsatz komprimierter, aufbereiteter Luft von Comprex®-Einheit
- mehrfache Variation der Spülrichtung mit wechselnder Impulslänge
- 2 Techniker, ca. 32 Std. vor Ort

### Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 2 bis Abbildung 4)
- verbesserte Hydraulik
- verringerter Druckverlust
- verbesserte Energieeffizienz
- gesteigerte Wirtschaftlichkeit
- verbesserte Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit



Abbildung 2: Trübung an Auslaufbox während der Reinigung



Abbildung 3: Feststoffaustrag (Feingut)



Abbildung 4: Feststoffaustrag (Grobgut)