



Abbildung 1: Ablagerungen in der Rohrleitung vor der Reinigung

Reinigung von zwei großen Kühlschmierstoff-Systemen bei einem Glashersteller und -verarbeiter

Aufgabenstellung

- KSS-Systeme mit dem Comprex®-Verfahren reinigen
- Ablagerungen entfernen (Abbildung 1)
- Leistungsfähigkeit und Betriebssicherheit verbessern
- mechanische Reinigung ohne Chemie

Technische Daten

- KSS-System Bereich Bohren
 - Nennweite DN 50 bis DN 250
- KSS-System Bereich Schleifen
 - Nennweite DN 25 bis DN 250
- Vorlauf- und Rücklaufleitungen sowie Stichleitungen zu Maschinen

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanische Reinigung durch den gezielten Einsatz komprimierter, aufbereiteter Luft von Comprex®-Einheit
- Zugang zum System im Vorlauf Bohrwasser bzw. Vorlauf Schleifwasser mittels Adapteranschlüssen
- Ausspeisung in externer Behälter zur Kreislaufführung, Feststoffseparation und fachgerechten Entsorgung (Abbildung 2)
- systematische Reinigung zunächst der Vor- und Rücklaufleitungen, danach der einzelnen Stichleitungen zu den Bearbeitungsmaschinen mit temporärem Bypass
- 3 Techniker, ca. 90 Stunden vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und ausgezogen (Abbildung 3 und Abbildung 4)
- Leistungsfähigkeit des Systems gesteigert



Abbildung 2: Kreislaufführung



Abbildung 3: ausgezogene Ablagerungen

Abbildung 4: ausgezogene Ablagerungen
im Detail