



Abbildung 1: Maschinenpark mit Spritzgussmaschinen vor Ort

Reinigung von 30 Spritzgussmaschinen und 2 Freikühlern bei einem Hersteller von Kunststoffkomponenten für Schuhe

Aufgabenstellung

- Spritzgussanlagen (Abbildung 1) und Freikühler (Abbildung 2) vor Inbetriebnahme eines neuen Kühlwassernetzes mit dem Comprex®-Verfahren reinigen
- Ablagerungen und Verunreinigungen entfernen
- mechanische Reinigung ohne Chemie
- Leistungsfähigkeit und Betriebssicherheit verbessern
- Testreinigung ausgebauter Spritzgusswerkzeuge mittels MCU-20 für Validierung und Leistungsnachweis vorab

Technische Daten

- 30 Spritzgussmaschinen (Abbildung 1)
 - Hersteller: Arburg und Engel
 - Werkzeug- und Maschinenkreisläufe
- 2 Freikühler (Abbildung 2)



Abbildung 2: Freikühler



Abbildung 3: Reinigen mittels MCU-300
und Connect-Box

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanische Reinigung durch den gezielten Einsatz komprimierter, aufbereiteter Luft durch mobile Comprex®-Unit MCU-300 (Abbildung 3 und Abbildung 7)
- Zugang zum System mittels standardisierter Adapteranschlüsse direkt an den einzelnen Maschinen
- Spezialfahrzeuge für Einsatzmaterial (Abbildung 5)
- Kreislaufführung mit Connect-Box zum ressourcensparenden Reinigen (Abbildung 3 und Abbildung 6)
- 2 Techniker, 7 Arbeitstage vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 4 und Abbildung 8)
- Leistungsfähigkeit und Betriebssicherheit gesteigert
- Bestandssystem vor Umschluss auf neues System effektiv gereinigt



Abbildung 4: ausgetragene Ablagerungen
auf Filtervlies



Abbildung 5: Einsatzfahrzeug vor Ort



Abbildung 6: Connect-Box zum Realisieren der Kreislaufführung



Abbildung 7: Techniker vor Ort



Abbildung 8: Schaumbildung während der Reinigung in Dekomprimierbox