



Abbildung 1: Comprex®-Einheit im Einsatz

Reinigung verschiedener Brunnenleitungen

Aufgabenstellung

- RWL mit dem Comprex®-Verfahren reinigen
- Ablagerungen entfernen
- Leistungsfähigkeit sicherstellen
- Energieeffizienz steigern

Technische Daten

- 5 Brunnen mit 4 Rohrleitungen
- Gesamtlänge: ca. 4.800 m
- Nennweite: DN 125 bis DN 300
- Werkstoffe: PVC, GG

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigungsverfahren
- Einspeisung am Brunnen (Abbildung 2)
- Ausspeisung im Wasserwerk (Abbildung 3)
- 1 Techniker, 26 Stunden vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen (hoher Anteil an Feststoffen) mobilisiert und effektiv ausgetragen
- verbesserte Hydraulik (Tabelle 1)
 - verringerter Druckverlust zwischen Brunnen und Eingang des Wasserwerks
 - Volumenstrom gesteigert
- jährliche Stromersparnis ca. 30.000 kWh
- 70 % der Einsatzkosten im ersten Jahr amortisiert



Abbildung 2: Anschluss im Schacht



Abbildung 3: Ausspeisung freier Auslauf im Wasserwerk

Tabelle 1: Ergebnis der Maßnahme

	Vorher	Nachher	Differenz
Volumenstrom	32,29 l/s	35,83 l/s	+11 %
Druckverlust	4,1 bar	1,54 bar	- 2,56 bar