

comprex® Reinigung im Bereich
Industrie

Referenzprojekt
Schaumanlage bei BMW

Reinigung des Kühlsystems einer Schaumanlage für die Herstellung von Autositzen

Aufgabenstellung

- complex®-Reinigung des Kühlsystems einer Schaumanlage zur Herstellung von Automobilsitzen
- Durch das Kühlsystem eingetragene Fremdpartikel und Ablagerungen aus den Hauptkreisläufen und aus den Werkzeugen entfernen (Abbildung 1 und Abbildung 2)
- Reinigung während eines geplanten Stillstands – Integration die Ablaufplanung des Auftraggebers
- Erhöhung der Energieeffizienz unter Berücksichtigung zukünftiger Nachhaltigkeitsziele

Technische Daten

- Hauptkreislauf
- Temperiergeräte
- Kühlkreisläufe der Schaumformen (Werkzeuge von KraussMaffei zur Formung der Sitzteile)
- Nennweiten: DN 10 – DN 25
- Parallele Arbeiten mit 2 x MCU 300 (Abbildung 3)
- Einsatz von Dekomprimierbox

Reinigen mit dem complex®-Verfahren

- mechanische Reinigung durch den gezielten Einsatz komprimierter, aufbereiteter Luft von complex®-Einheit (Abbildung 3)
- Zugang zum System mittels standardisierter Adapteranschlüsse
- Reinigungserfolg durch Fremdkörperaustag auf Filtervliesen (Abbildung 4 und Abbildung 5) überprüft
- Personaleinsatz: 3 Techniker, 5 Arbeitstage vor Ort



Abbildung 1: Werkzeug Schaumanlage



Abbildung 2: Werkzeug Schaumanlage



Abbildung 3: Mobile complex Unit

Ergebnis der complex®-Reinigung

- Fremdpartikel und allgemeine Verunreinigungen aus den Systemen ausgetragen (Abbildung 5), darunter
- Dichtungs- und Membranpartikel
- Montagerückstände
- Schlammartige Ablagerungen
- Effizienz von Wärmeübergang optimiert
- Verbesserung der Kühlleistung – dadurch Erhöhung der Energieeffizienz
- Durchfluss wiederhergestellt



Abbildung 4: Dokumentation des Austrags auf Filtervlies



Abbildung 5: Magnetischer Feststoffaustrag