

comprex[®] ToolClean & complex[®] ConnectBox

Kühl- und Temperierkreisläufe von Spritzgieß-Werkzeugen reinigen – effizient, flexibel und nachhaltig

comprex[®] ToolClean reinigt rein mechanisch – mit Luft und Wasser. Diese nachhaltige Reinigungsweise wirkt dem Aufbau von Ablagerungen, Biofilmen und Korrosionsprodukten entgegen und sorgt für einen minimalen Ausschuss in Ihrer Produktion.

Vorteile von complex[®] ToolClean auf einen Blick

- › Reinigung von Kühlleitungen bis 12 mm Durchmesser und 8 m Länge
- › Saubere Temperierkreisläufe von Spritzgießwerkzeugen
- › Schonendes Reinigungsverfahren ohne Druckstöße
- › Mechanische Reinigung ohne Chemie
- › Wassersparende, automatisierte Reinigungstechnologie
- › Konstante Zykluszeiten
- › Stabile Produktionsprozesse
- › Konstante Produktqualität
- › Mobil, stationär oder systemintegriert einsetzbar



Technische Daten – complex® ToolClean

(Vorläufige Daten – Änderungen vorbehalten)

- › Intelligente complex® Software mit intuitiver Benutzeroberfläche
- › Angepasste Reinigungsprogramme mit automatischen Fließrichtungswechseln zum Steigern der Wirksamkeit
- › Neigbarer Touchscreen für ergonomische Bedienung
- › Anschlüsse an der Rückseite
 - › Druckluftversorgung (min. 4 bar)
 - › Wasserversorgung / -entsorgung Geka-Kupplung
 - › complex® Vorlauf mit Schnellkupplung
 - › complex® Rücklauf mit Schnellkupplung
- › Schnittstellen an der Rückseite
 - › Stromversorgung 230 V AC, Leistungsaufnahme < 100 W
 - › Ethernet RJ45 für Industrieschnittstelle und Remotezugriff, 2 Stück
 - › Schuko-Ausgang 230 V AC
- › Spritzwassergeschützte Ausführung (IP54)
- › Vorbereitet für den Einsatz mit complex® ConnectBox für Dekomprimierung, Separation, Filtration und Zirkulation – bei vorhandener Ausspeisemöglichkeit auch ohne complex® ConnectBox nutzbar
- › Mobiles Reinigungsgerät mit robusten Rollen und Handgriff
- › Maße (B x H x T): 345 mm x 980 mm x 880 mm
- › Gewicht: ca. 80 kg



Technische Daten – complex® ConnectBox

(Vorläufige Daten - Änderungen vorbehalten)

- › Mobiles Wasseraufbereitungsgerät mit robusten Rollen und Handgriff
- › Innenliegende Dekomprimierungseinheit zur Trennung von Luft und Wasser
- › Integrierte Auflage für Filtervlies
- › Sammelbehälter für Schmutzwasser, Kapazität 250 l
- › Integrierte Schmutzwasserpumpe für Wasserrückführung
- › Außenliegende Filterkartuschen zur Wasserfiltration, redundante Ausführung für unterbrechungsfreien Betrieb
- › Anschlüsse an der Rückseite
 - › Eingang für complex® Impulse, Geka-Kupplung
 - › Ausgang filtriertes Wasser von Pumpe, Geka-Kupplung
 - › Entleerung mit Kugelhahn, Geka-Kupplung
- › Schnittstellen an der Rückseite
 - › Stromversorgung 230 V AC, Leistungsaufnahme < 500 W
 - › Ethernet RJ45 für Datenverbindung mit complex® ToolClean
 - › Schuko-Ausgang 230 V AC, 2 Stück
- › Maße (B x H x T): 640 mm x 980 mm x 880 mm
- › Gewicht: ca. 80 kg



Funktionen – comprex® ConnectBox

Dekomprimierung

- › Entspannen und Trennen der beiden Phasen Druckluft und Wasser

Separation

- › Vorfiltration der mobilisierten Feststoffe und Ablagerungen
- › Innenliegendes Filtervlies zur Dokumentation des Reinigungsergebnisses

Filtration

- › Bei Bedarf Filtration des Spülwassers durch eigene Filtereinheit
- › Redundante Ausführung für unterbrechungsfreien Betrieb

Zirkulation

- › Integrierte Pumpe zum Rückführen des Kühlwassers in das Kühlsystem
- › Alternativ Entsorgen des Abwassers durch Auslauf

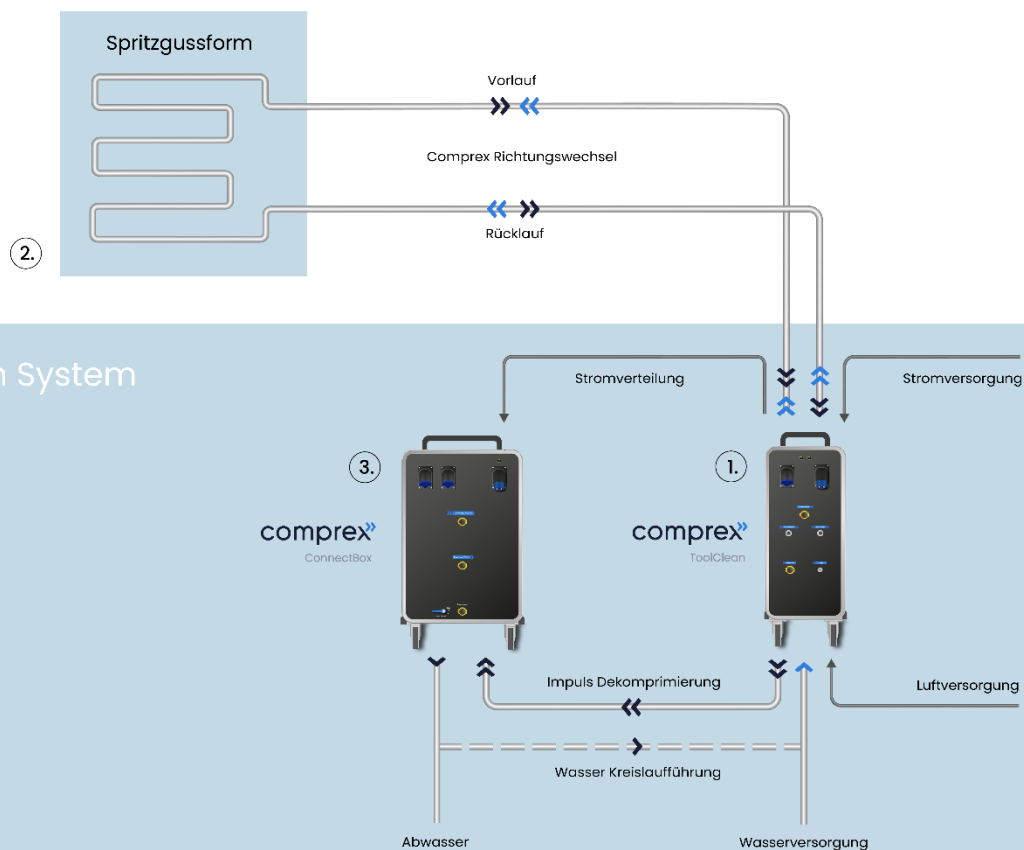
Injizieren

- › Zugabe von Hilfsstoffen wie Tensiden im Zirkulationsmodus



Mobile Anwendung

- Reinigung der Werkzeuge nach Ab- und vor Aufrüstung
- Bedarfsbezogene Reinigung der Werkzeuge auf den Maschinen, in Pausen oder bei Wartungsarbeiten



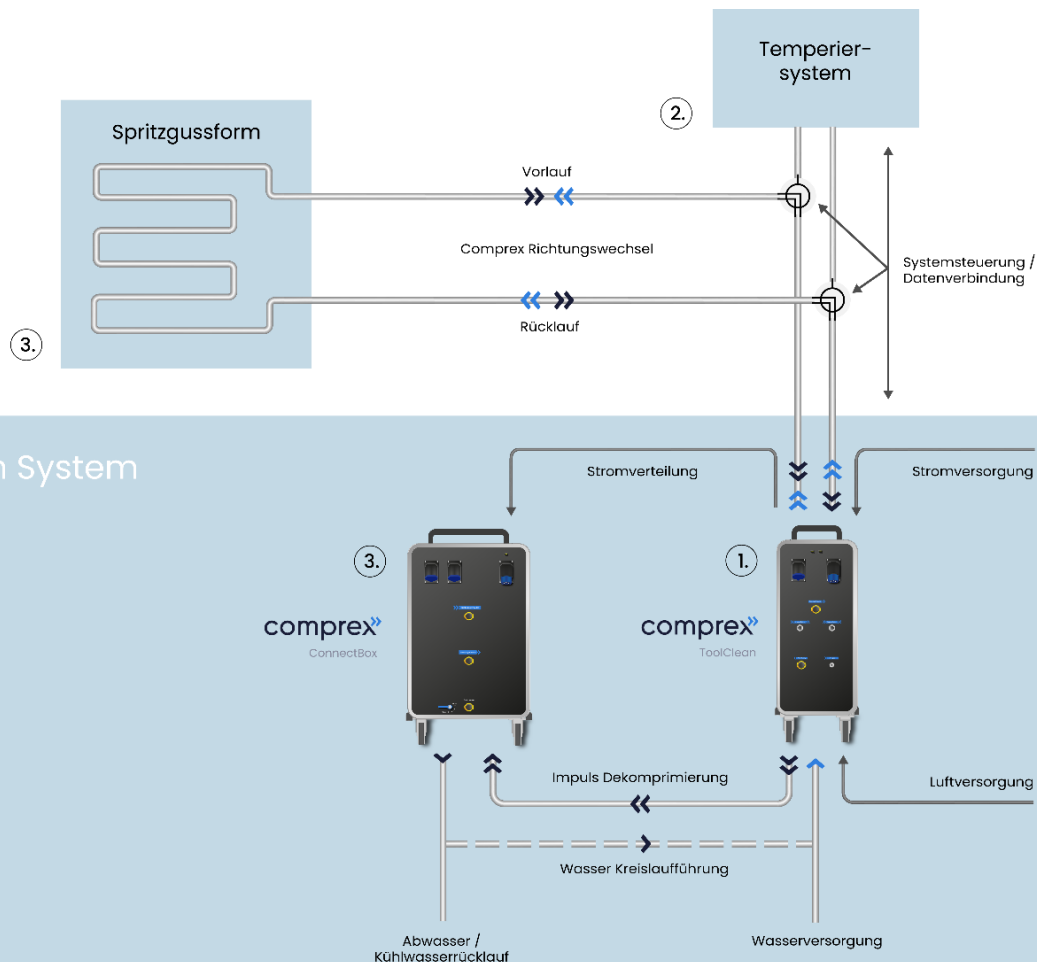
Sonderanwendungen

- Wiederertüchtigung von Werkzeugen mit starken Ablagerungen
- Zirkulation von Chemie mit ConnectBox im Wechsel mit complex®
- Reinigung von Temperiergeräten (Eignung vorausgesetzt)



Stationäre Anwendung

- › Stationäre Positionierung an Kunststoffspritzgussmaschinen
- › Integration complex® ToolClean in die Temperierkreisläufe
- › Rückführung des Reinigungsmediums via complex® ConnectBox in den Kühlwasserrücklauf oder Entsorgung als Abwasser
- › Präventive oder bedarfsbezogene Reinigung in Pausen oder bei Wartungsarbeiten
- › Bedienkonzept: Systemintegriert / automatisiert oder manuell

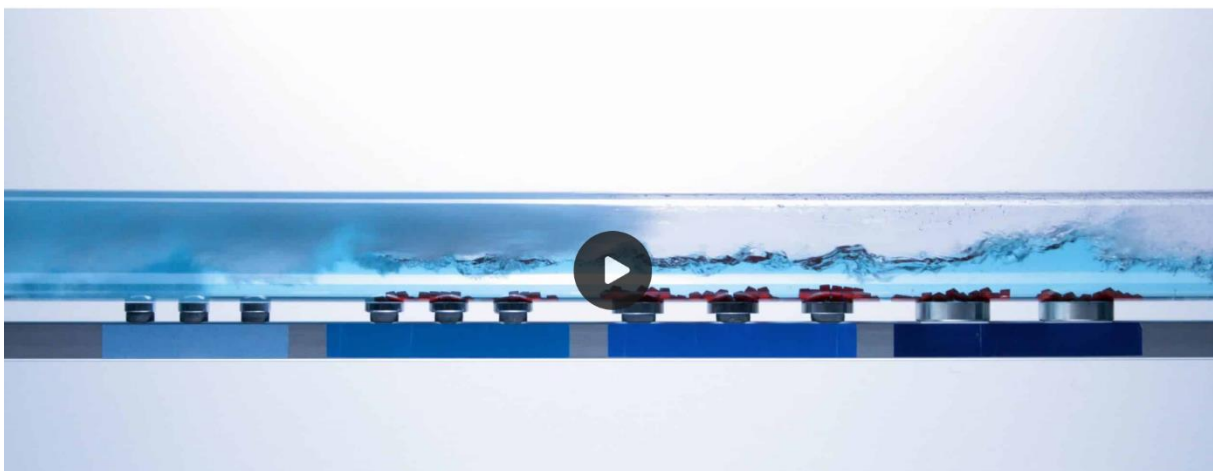


Warum comprex® für die Reinigung der Werkzeugkühlkanäle?

- › Energieeinsparung: freie Leitungen – weniger Pumpenleistung
- › Reduzierter Wasserverbrauch
- › Patentierte Reinigungstechnologie – Ohne Chemie
- › Rein mechanisch – nur mit Luft und Wasser
- › Maximale Produktionsstabilität
- › Verbessert Zykluszeiten
- › Reduziert Reinigungszeiten
- › Reduziert Produktionsausschuss
- › Reinigung von mehreren Kanälen gleichzeitig möglich
- › Verbesserte Kühlleistung und Hydraulik
- › Keine Demontage
- › Systemintegrierte Reinigung
- › Geometrieunabhängig
- › Erfolgreiche Lösung zur Erfüllung gesetzlicher Vorschriften, z.B. Nachhaltigkeit CO₂, Energiemanagement EN 50001

Wie funktioniert das comprex® Verfahren?

Erleben Sie den beeindruckenden Reinigungseffekt unseres patentierten Reinigungsverfahrens comprex® in unseren verschiedenen Videos.



Einfach den QR-Code scannen oder direkt auf <https://comprex.de/toolclean> vorbeischaun.

