



Abbildung 1: Austrag aus einem Rohrleitungssystem

Reinigung von Fluss- und Brackwasserleitungen inklusive verschiedener nachgeschalteter Systeme

Aufgabenstellung

- Entfernen starker Sand-, Muschel- und sonstiger Ablagerungen
- Durchfluss und Hydraulik wiederherstellen
- Funktionsstörungen vorbeugen
- Kühl- und Sicherheitsleistung des Leitungssystems wiederherstellen
- keine oder geringe Produktions- und Funktionsunterbrechungen an den Maschinen

Technische Daten

- diverse Leitungssysteme der Industrie
 - Löschwassersystem eines Mineralöl- und Erdgasunternehmens
 - Nennweite DN 200 / 300, Länge ca. 2000 m
 - Flusswassertransportleitung eines Automobilzulieferers
 - Nennweite DN 80, Länge ca. 1000 m
 - Flusskühlwasser mit nachgeschalteten Rohrbündelwärmetauschern in Chemiepark

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanische Reinigung durch den gezielten Einsatz komprimierter, aufbereiteter Luft von Comprex®-Einheit
- Reinigen der Anschlussleitungen zu den Maschinen

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- starker Muschel- und Sandaustrag, bis zu 5 cm Grobpartikelaustrag (Abbildung 1, Abbildung 3 und Abbildung 4)
- erhöhte Leistungsfähigkeit und Energieeffizienz des Systems durch verbesserte Hydraulik
- Prozesssicherheit wiederhergestellt



Abbildung 2: Zugang zum System über standardisierte Adapteranschlüsse



Abbildung 3: Grobpartikelaustrag aus einem Brackwassersystem



Abbildung 4: Weitere Beispiele für ausgetragene Muscheln