

Pulse800

Die stationäre Comprex® Unit reinigt Produktleitungen mit dem patentierten comprex® Verfahren – hygienisch, ressourcenschonend und zuverlässig.

Sie erfüllt höchste Standards und sorgt für dauerhaft saubere Systeme und maximale Prozesssicherheit – auch in komplexen Umgebungen. Hygienisches Design

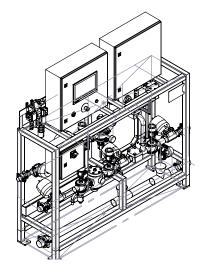
ohne Toträume, sterilisierbar mit Wasser oder Dampf (bis 120 °C)

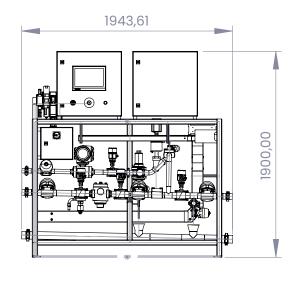
- Flexibel steuerbar vollautomatisch über Leitsystem oder mit Touchscreen-Steuerung
- Integrierbar in vorhandene Prozessleittechnik mittels gängiger Feldbus-Standards
- > Wartungsfreundlich konstruiert erfüllt höchste Fertigungsstandards

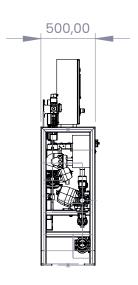


Pulse800 - äußere Maße und innere Werte

Abmessungen







Die Maße gelten für die Standard-Modellgrößen S, M und L. Sonderanfertigungen können in den Abmessungen abweichen.

Spezifikationen

	s	М	L	
Anwendbare Nennweite ¹	DN 6 DN 40	DN 50 DN 100	DN 100 DN 150	
Medienversorgung	Druc	Druckluft/Wasser/elektrische Energie		
Zul. Medientemperatur		120 °C		
Nenndruckstufe		PN 10		
Standardanschlüsse ¹	High-Pressure	High-Pressure Clamp DIN 11864-3 oder Clamp DIN 32676		
Mindestdruck Wasserversorgung		2 bar		
Wasserbedarf	< 2 m³/h	< 12 m³/h	< 26 m³/h	
Mindestdruck Luftversorgung		6 bar		
Druckluftbedarf	< 2 Nm³/min	< 10 Nm³/min	< 22 Nm³/min	
Versorgungsspannung		110 V AC / 230 V AC		
Interne Spannung		24 V DC		
Leistungsaufnahme		< 500 W		
Schutzart		IP65		
Steuerung	Manuell via T	Manuell via Touchscreen, voll automatisiert oder hybrid		

¹ Auf Kundenwunsch individuell anpassbar

Wir lieben Herausforderungen

Neben Standardlösungen entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen maßgeschneiderte Anlagen, die perfekt zu Ihren Prozessen passen. Sprechen Sie uns an – wir finden die passende Lösung.

So funktioniert unser patentiertes Comprex® Verfahren:

