



Pulse800

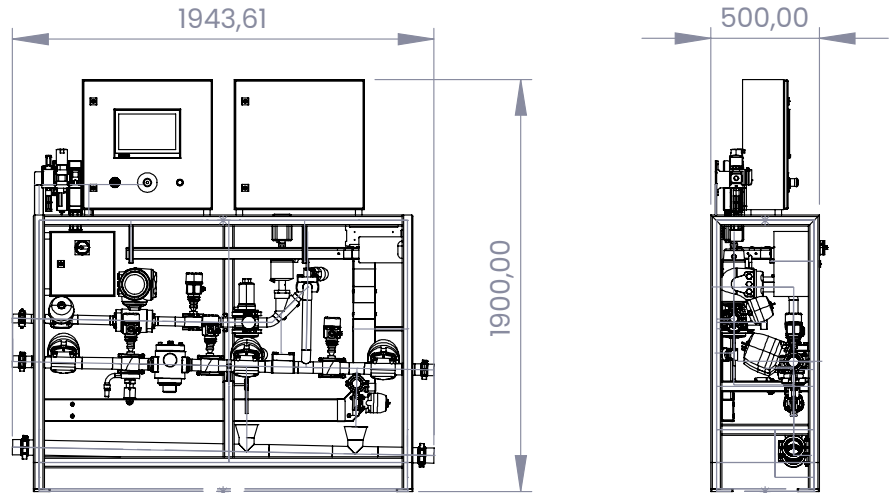
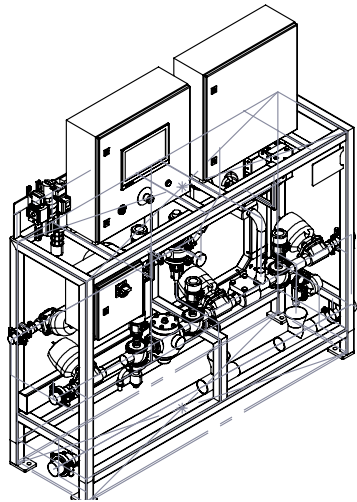
Die stationäre Comprex® Unit reinigt Produktleitungen mit dem patentierten comprex® Verfahren – hygienisch, ressourcenschonend und zuverlässig.

Sie erfüllt höchste Standards und sorgt für dauerhaft saubere Systeme und maximale Prozesssicherheit – auch in komplexen Umgebungen.

- › **Hygienisches Design**
ohne Toträume, sterilisierbar mit Wasser oder Dampf (bis 120 °C)
- › **Flexibel steuerbar**
vollautomatisch über Leitsystem oder mit Touchscreen-Steuerung
- › **Integrierbar in vorhandene Prozessleittechnik**
mittels gängiger Feldbus-Standards
- › **Wartungsfreundlich konstruiert**
erfüllt höchste Fertigungsstandards

Pulse800 – äußere Maße und innere Werte

Abmessungen



Die Maße gelten für die Standard-Modellgrößen S, M und L.
Sonderanfertigungen können in den Abmessungen abweichen.

Spezifikationen

	S	M	L
Anwendbare Nennweite ¹	DN 6 ... DN 40	DN 50 ... DN 100	DN 100 ... DN 150
Medienversorgung	Druckluft / Wasser / elektrische Energie		
Zul. Medientemperatur	120 °C		
Nenndruckstufe	PN 10		
Standardanschlüsse ¹	High-Pressure Clamp DIN 11864-3 oder Clamp DIN 32676		
Mindestdruck Wasserversorgung	2 bar		
Wasserbedarf	< 2 m³/h	< 12 m³/h	< 26 m³/h
Mindestdruck Luftversorgung	6 bar		
Druckluftbedarf	< 2 Nm³/min	< 10 Nm³/min	< 22 Nm³/min
Versorgungsspannung	110 V AC / 230 V AC		
Interne Spannung	24 V DC		
Leistungsaufnahme	< 500 W		
Schutzart	IP65		
Steuerung	Manuell via Touchscreen, voll automatisiert oder hybrid		

¹ Auf Kundenwunsch individuell anpassbar

Wir lieben Herausforderungen!

Neben Standardlösungen entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen maßgeschneiderte Anlagen, die perfekt zu Ihren Prozessen passen. Sprechen Sie uns an – wir finden die passende Lösung.

So funktioniert unser patentiertes Comprex® Verfahren:

